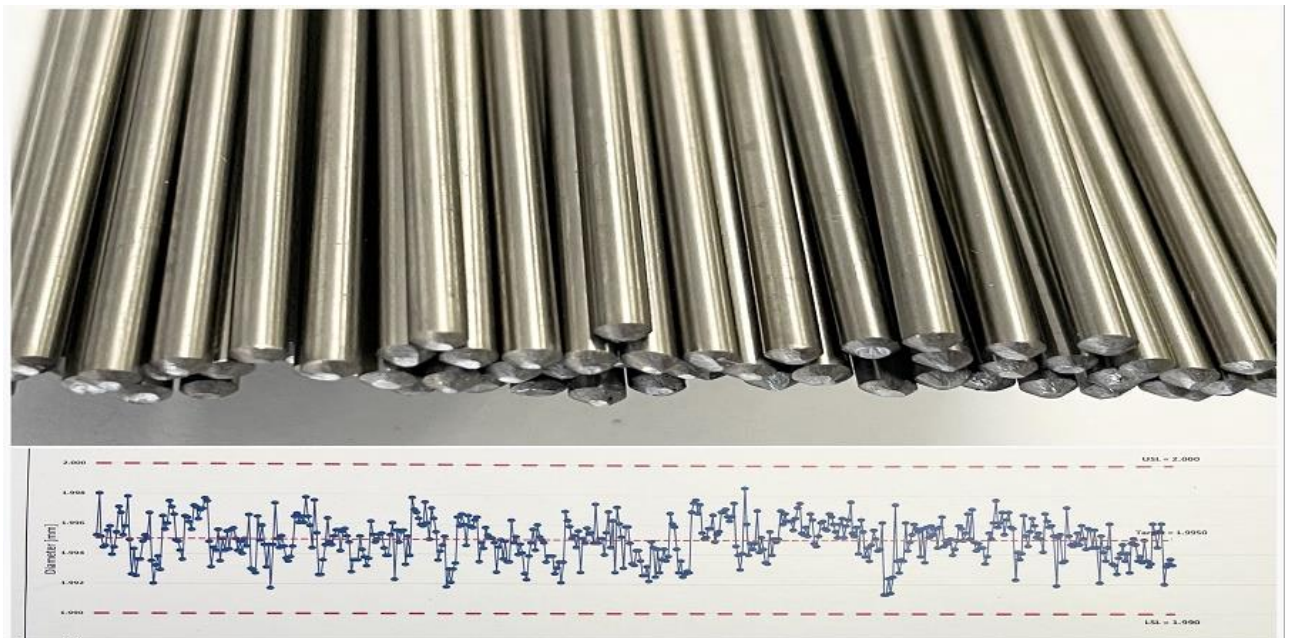


NEWSLETTER – Präzisionsrundstangen

Präzisionsrundstangen ermöglichen einen hohen Automatisierungsgrad. Signer Titanium bietet präzise Rundstangen aus Titan und Titanlegierungen an, die höchsten Anforderungen entsprechen mit Toleranzen im Bereich h6 und h5 für Durchmesser von 1,5 mm bis 8 mm.

Durch den Einsatz von Präzisionsrundstangen können die Prozesskosten nachhaltig gesenkt werden. Eng tolerierte Rundstangen bieten signifikante Vorteile und tragen dazu bei, die Wirtschaftlichkeit durch zuverlässige und reproduzierbare Prozesse erheblich zu steigern. Hochpräzises Vormaterial ist eine grundlegende Voraussetzung für die automatisierte Fertigung von Präzisionsteilen. Schwankungen in der Toleranz über die Länge der Stange, Unrundheit oder Unwuchten beeinträchtigen die Präzision und Genauigkeit der Fertigungsmaschine sowie des Bauteils. Signer Titanium bietet Rundstangen aus Titan und Titanlegierungen an, die höchsten Anforderungen entsprechen. Insbesondere in der hochautomatisierten Teilefertigung für die Medizintechnik, Uhrenindustrie und Präzisionsinstrumente bieten sich enorme Vorteile im engen Toleranzbereich von h6 und h5.



Geringerer Werkzeugverschleiss, reproduzierbare, hochgenaue Teile und minimale Stillstandszeiten, insbesondere bei mannloser Fertigung, steigern trotz höherer Materialkosten die Wirtschaftlichkeit und reduzieren letztendlich die Stückkosten. Zusätzlich bietet Signer Titanium die Dienstleistung an, Rundstangen bis Durchmesser 5 mm mithilfe von Lichtbandmikrometern zu vermessen und zu protokollieren. Dabei können einzelne Stangen oder ganze Chargen mit mehreren Messungen pro Stange dokumentiert und statistisch ausgewertet werden und somit auch die Prozessfähigkeit beurteilt werden.