

NEWSLETTER – Barres rondes de précision

Les barres rondes de précision permettent un haut degré d'automatisation. Signer Titanium propose des barres rondes de précision en titane et en alliages de titane qui répondent aux exigences les plus élevées avec des tolérances dans la plage h6 et h5 pour des diamètres de 1,5 mm à 8 mm.

L'utilisation de barres rondes de précision permet de réduire durablement les coûts de processus. Les barres rondes à tolérances serrées offrent des avantages significatifs et contribuent à augmenter considérablement la rentabilité grâce à des processus fiables et reproductibles. Une matière première de haute précision est une condition fondamentale pour la fabrication automatisée de pièces de précision. Variations du diamètre dans la tolérance sur la longueur de la barre, l'ovalisation ou les déséquilibres nuisent à la précision et à l'exactitude de la machine de fabrication ainsi qu'à la pièce. Signer Titanium propose des barres rondes en titane et en alliages de titane qui répondent aux exigences les plus élevées. En particulier dans la fabrication hautement automatisée de pièces pour la technique médicale, l'industrie horlogère et les instruments de précision, les avantages sont énormes dans la plage de tolérance étroite de h6 et h5.



Une usure réduite des outils, des pièces reproductibles de haute précision et des temps d'arrêt minimaux, notamment en cas de fabrication sans personnel, augmentent la rentabilité malgré des coûts de matériaux plus élevés et réduisent finalement les coûts unitaires. En outre, Signer Titanium propose un service de mesure et d'enregistrement des barres rondes jusqu'à un diamètre de 5 mm à l'aide d'un micromètre à bande lumineuse. Il est ainsi possible de documenter et d'évaluer statistiquement des barres individuelles ou des lots entiers avec plusieurs mesures par barre, et donc d'évaluer la capacité du processus.