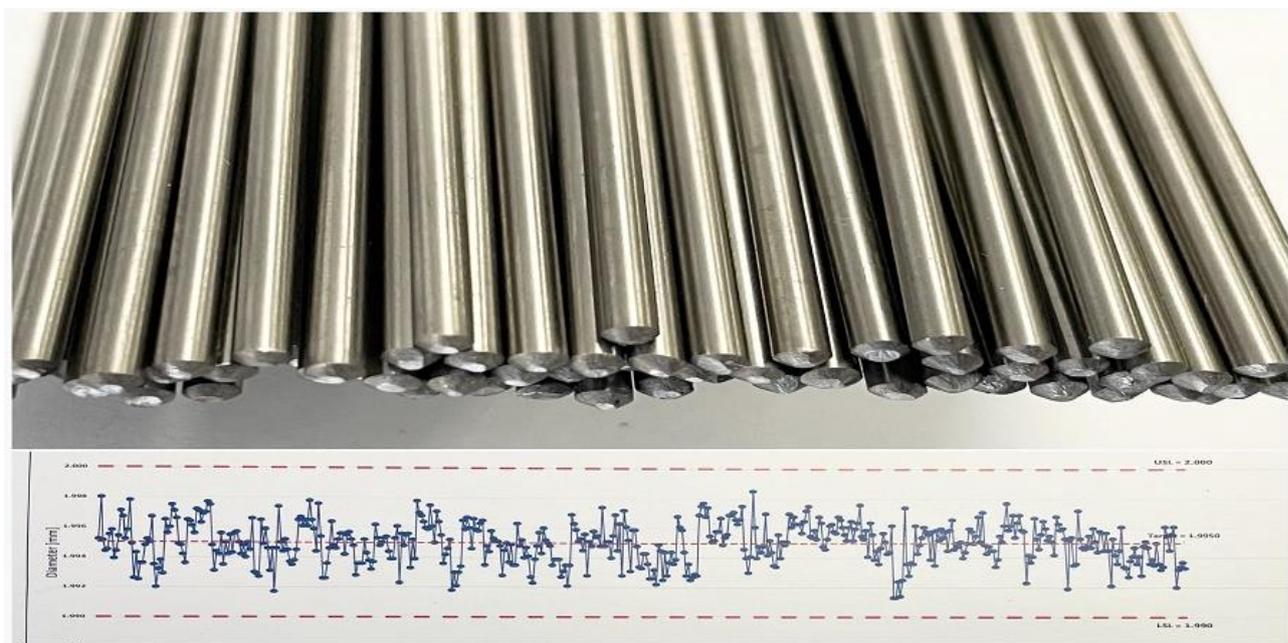


## NEWSLETTER – Barre tonde di precisione

I tondi di precisione consentono un elevato grado di automazione. Signer Titanium offre barre tonde di precisione in titanio e leghe di titanio che soddisfano i requisiti più elevati con tolleranze nell'intervallo h6 e h5 per diametri da 1,5 mm a 8 mm.

I costi di processo possono essere ridotti in modo sostenibile grazie all'uso di barre tonde di precisione. I tondi con tolleranze ristrette offrono vantaggi significativi e contribuiscono a un notevole aumento dell'efficienza economica grazie a processi affidabili e riproducibili. Il materiale primario di alta precisione è un prerequisito fondamentale per la produzione automatizzata di pezzi di precisione. Fluttuazioni di diametro entro la tolleranza sulla lunghezza della barra, fuoriuscite o sbilanciamenti compromettono la precisione e l'accuratezza della macchina di produzione e del componente. Signer Titanium offre barre tonde in titanio e leghe di titanio che soddisfano i requisiti più elevati. Lo stretto intervallo di tolleranza di h6 e h5 offre enormi vantaggi, in particolare nella produzione altamente automatizzata di pezzi per la tecnologia medica, l'industria orologiera e gli strumenti di precisione.



Una minore usura degli utensili, pezzi riproducibili e di alta precisione e tempi di fermo ridotti al minimo, soprattutto nella produzione non presidiata, aumentano l'efficienza nonostante l'aumento dei costi dei materiali e, in ultima analisi, riducono i costi unitari. Signer Titanium offre anche il servizio di misurazione e registrazione di barre tonde fino a 5 mm di diametro utilizzando un micrometro a banda leggera. Singole barre o interi lotti possono essere documentati e analizzati statisticamente con diverse misure per barra, consentendo così di valutare la capacità del processo valutazioni sono completate da grafici descrittivi dei punti di misurazione sotto forma di diagramma continuo e di istogramma.